

Les terminales TMA visitent l'entreprise AMCC

Châteauroux, jeudi 5 avril 2018



C'est dans le cadre des sorties pédagogiques, afin de créer un lien explicite avec les cours et aussi pour élargir le champ des connaissances professionnelles, qu'une visite de l'usine AMCC a été organisée avec la classe de Terminale TMA. L'usine de fabrication de menuiseries AMCC, qui fabrique essentiellement des menuiseries PVC et mixte (Alu/PVC), est située à Châteauroux. La sortie s'est déroulée l'après-midi du jeudi 5 avril 2018. Les élèves étaient accompagnés par M. Vaillant (professeur d'atelier) et M. Ghiron (DDFPT).

Concernant les élèves de cette promotion Bac-Pro TMA 2015-2018, si certains ont pu réaliser des périodes de formation dans des entreprises fabricant des menuiseries en PVC, il s'agissait pour l'ensemble des élèves de visiter une entreprise avec une approche industrielle. Avec plus de 300 collaborateurs, un site de production s'étalant sur 100 000m² et une moyenne de 400 fenêtres fabriquées par jours, l'entreprise est d'envergure nationale. AMCC fait partie du groupe ATRYA, dont Tryba est une des filiales du groupe, plus connue du grand public.



A notre arrivée, nous avons été reçus dans la salle de formation de l'usine par le directeur du site, M. Stéphane Delort. Oralement et avec un extrait vidéo, il nous a fait une présentation de l'entreprise, de sa création à aujourd'hui. Il a également fait une introduction aux produits proposés par l'entreprise et présenté le déroulé de la visite.

Nous nous sommes ensuite déplacés dans le lieu de stockage des barres de profils PVC. Là, M. Delort nous a expliqué la gestion du stock des barres.



Puis nous sommes rentrés dans le bâtiment, dans la zone de débit des profilés. Entièrement informatisé et mécanisé, le débit des profilés requière seulement du personnel en entrée et sortie de la machine de découpe des profilés. En sortie, les profilés sont classés dans des chariots, grâce à une référence imprimée sur le profil.



La suite de la visite se poursuit jusqu'à une machine réalisant l'assemblage des profils par soudures : les profils sont placés par un opérateur sur la machine. Les cadres ainsi réalisés sont déplacés mécaniquement.



Après assemblage, sur ces cadres, d'autres opérateurs posent les quincailleries nécessaires, toujours à l'aide d'un poste informatique.



Sur le poste suivant, des opérateurs posent les double-vitrages avec cales et pare-closes, puis assemblent les vantaux sur les dormants.

Les menuiseries sont amenées dans le bâtiment de stockage, où des caristes sur chariot élévateur se déplacent à un rythme impressionnant.



Les menuiseries sont positionnées grâce à des repères en hauteur et organisées grâce à un tableau sur écran plat. Le regroupement des menuiseries se fait sur palette en bois et filmé par un robot.

Tout au long de la visite, M. Delort a mis en avant les méthodes de management (dont celle des 5S). Avec comme conséquences l'absence de papier, l'implication des collaborateurs dans l'amélioration des processus, le nettoyage effectué par les collaborateurs, l'organisation de la fabrication, etc.



De retour à la salle de formation, M. Delort nous a présenté les produits en situation, avec des options domotiques : porte qui s'ouvre par reconnaissance digitale, détection d'ouverture de fenêtre avec notification sur téléphone, etc. La visite s'est terminée par un échange avec les questions des élèves et les réponses de M. Delort.



Nous avons particulièrement apprécié la présentation et les explications de M. Delort tout au long de la visite. Aussi, le lycée George Sand remercie chaleureusement l'accueil et le temps que nous a réservé M. Delort, ainsi que les opérateurs pendant la visite. Nous remercions également les services administratifs de l'entreprise pour l'organisation de cette visite.

Vaillant L.